

HOSE ASSEMBLING PROCEDURE

- BY CHECKING INSERT BORE COLLAPSE -

- 1- Select the specified hose (A), ferrules (B) and inserts (C) listed in the latest release of TIEFFE hose connectors catalogue. (See Figure 1)

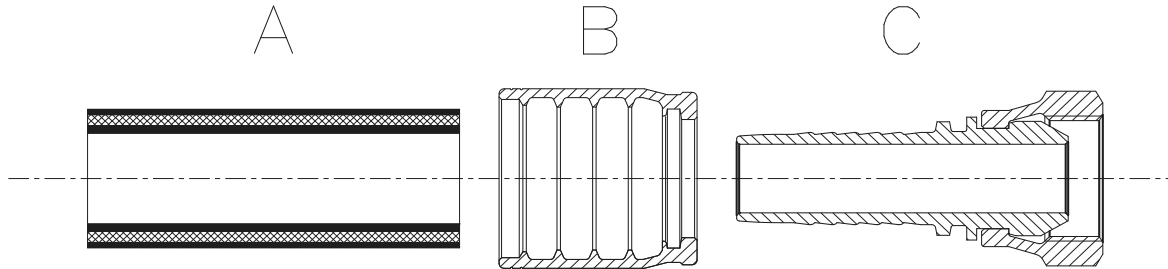


Figure 1

- 2- Cut the hose squarely using a rotary steel blade (non abrasive) to the required length.
- 3- **If skiving is required**, remove all rubber cover to the "skiving length" specified in table???, avoiding damages to the steel wires reinforcement.
- 4- Place the ferrule fully onto the hose. Push the insert fully into the hose. Select the "COLLAPSE CONTROL MANDREL" for size and series of TIEFFE inserts. Insert the MANDREL into the insert bore. The "NO GO" part of the MANDREL must fully go into the insert bore. (See Figure 2). Remove the MANDREL.

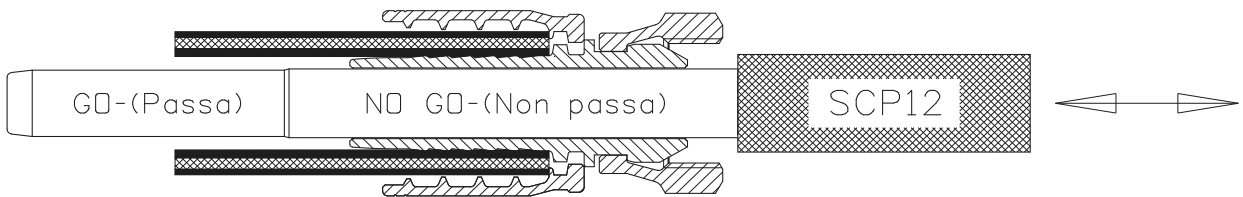


Figure 2

- 5- Crimp the ferrule to the diameter specified in the table ???
- 6- Inspect the crimp diameter by measuring it on each die impressions. All measurements must be taken in the center of ferrule length. All measurements must be according to the specified crimp diameters, within a tolerance +0,0/-0,2 mm.

Slangassemblage procedure, middels het controleren met een kaliber

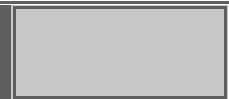
- 1- Bepaal het slangtype (A), huls (B) en slangpilaar © uit de GSS catalogus (Zie figuur 1)

Figura 1

- 2- Zaag de slang recht af met een roterend stalen blad op de gewenste lengte.
- 3- **Indien de slang gestript dient te worden**, verwijder alle rubber volgens de opgegeven striplengte zorg er voor dat de stalen inlage(n) niet beschadigen
- 4- Plaats de huls voor de volle lengte over de slang. Druk de slangpilaar volledig in de slang. Bepaal het juiste kaliber voor de slangdiameter en het type pilaar dat gebruikt wordt. plaats het kaliber in de slangpilaar Het No-Go gedeelte moet volledig in de pilaar gestoken worden. (Zie figuur 2.) Verwijder het kaliber.

Figura 2

- 5- Pers de huls op de voorgeschreven diameter uit de perstabel.
- 6- Controleer de persdiameter rondom. Gemeten op het middengedeelte van de huls. Alle maten moeten voldoen aan de gespecificeerde persdiameters, met een tolerantie van +0,0/-0,2mm.



8- **If the "NO GO" part of the MANDREL stops in the bore as shown in Figure 3**, crimp diameter and bore collapse are correct.

9- **If the "NO GO" part of the MANDREL goes through the bore**, the crimp diameter must be reduced by increments of 0,1 mm to reach the condition shown in Figure 3.

10- **If the "GO" part of the MANDREL does not go through the bore**, the crimp diameter must be increased (step by step) to reach the condition shown in Figure 3.

8- **Wanneer het No-Go gedeelte van het kaliber vast loopt in de pilaar, zoals in figuur 3**, zijn de krimpdiameter en de vervorming van de pilaar correct

9 **Wanneer het No-Go gedeelte van het kaliber niet vastloopt in de pilaar**, moet de krimpdiameter in stappen van 0,1mm verkleind worden, om zodoende het resultaat te bereiken zoals gegeven in figuur 3

10 **Wanneer het Go gedeelte van het kaliber vastloopt in de pilaar**, moet de krimpdiameter stap voor stap aangepast worden, tot het resultaat bereikt wordt zoals in figuur 3.

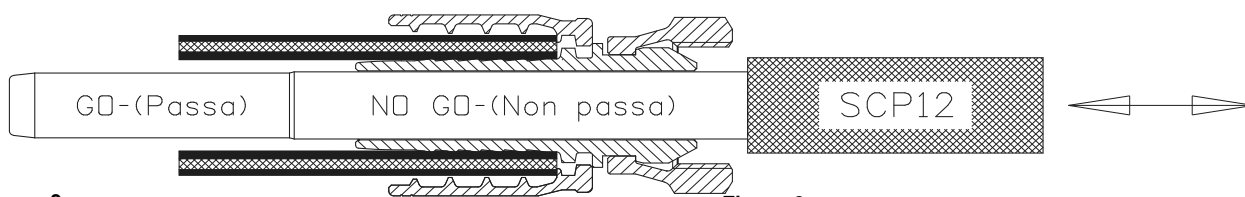
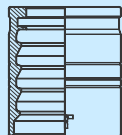


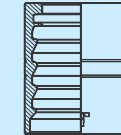
Figure 3

Figuur 3

Deze Go-no-Go kalibers zijn te bestellen bij GSS Hydraulics

De afmeting van deze kalibers staan ook op blz : 14 & 15

SKIVE

BXLP

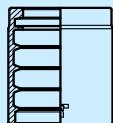
BXL

BXP

Slang Ø diam			SAE100 R1AT EN853 1SN			SAE100 R2AT EN853 2SN			EN857 2SC			SAE100 R1AT EN853 1SN			SAE100 R2AT EN853 2SN			Go-No Go Kaliber
			Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persdiameter	Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persdiameter	Pershuls	Striplengte	Persdiameter	
DNØØ	SIZE	Inch	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.
5	03	3/16"	BXLP03	18	13,0	BXLP03	18	14,4										SCP03
6	04	1/4"	BXLP04	20	15,0	BXLP04	20	16,4	BXLP04	20	15,0							SCP04
8	05	5/16"	BXLP05	20	16,5	BXLP05	20	17,9	BXLP05	20	16,5							SCP05
10	06	3/8"	BXLP06	23	18,5	BXLP06	23	20,0	BXLP06	23	18,4							SCP06
12	08	1/2"	BXLP08	27	22,3	BXLP08	27	23,7	BXLP08	27	22,3							SCP08
16	10	5/8"	BXLP10	27	26,7	BXLP10	27	28,2	BXLP10	27	26,7							SCP10
19	12	3/4"	BXLP12	31	30,8	BXLP12	31	32,3	BXLP12	31	30,7							SCP12
25	16	1"	BXLP16	34	38,5	BXLP16	34	40,0	BXLP16	34	38,3							SCP16
31	20	1 1/4"										BXL20	39	45,2	BXP20	40	49,6	SCP20
38	24	1 1/2"										BXL24	43	52,7	BXP24	44	57,6	SCP24
51	32	2"										BXL32	58	65,2	BXP32	60	70,5	SCP32

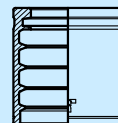
Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken



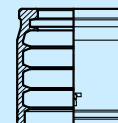
**NON
SKIVE**



BXC



BXT1



BXT2

**NON
SKIVE**

Slang Ø diam			EN857 1SC		EN857 2SC				SAE100 R1AT EN853 1SN				SAE100 R2AT EN853 2SN		Go-No Go kaliber	
			Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat		
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm		Part. N.
5	03	3/16"							BXT103	15,2			BXT203	15,9		SCP03
6	04	1/4"	BXC04	15	BXT104	16,1	BXT204	16,7	BXT104	16,1	BXT204	16,7	BXT204	18,1		SCP04
8	05	5/16"	BXC05	16,3	BXT105	17,9	BXT205	18,5	BXT105	17,9	BXT205	18,5	BXT205	19,9		SCP05
10	06	3/8"	BXC06	18,7	BXT106	20,1	BXT206	20,2	BXT106	20,2	BXT206	20,3	BXT206	21,7		SCP06
12	08	1/2"	BXC08	22,2	BXT108	23,7	BXT208	24	BXT108	23,7	BXT208	24	BXT208	25,4		SCP08
16	10	5/8"	BXC10	25,3	BXT110	27,3	BXT210	27,8	BXT110	27,3	BXT210	27,8	BXT210	29,3		SCP10
19	12	3/4"	BXC12	29	BXT112	31,4	BXT212	31,9	BXT112	31,3	BXT212	31,8	BXT212	33,3		SCP12
25	16	1"	BXC16	37	BXT116	39,7			BXT116	39,6			BXT216	42		SCP16
31	20	1 1/4"							BXT120	47,9			BXT220	53,5		SCP20
38	24	1 1/2"							BXT124	54,7			BXT224	59,8		SCP24
51	32	2"							BXT132	68,3			BXT232	72,3		SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken



SKIVE							NON SKIVE
	BXLP				BXC		

Slang Ø diam			WH 2SC						WH 1SC			Go-No Go Kaliber	
			Pershuls	Striplengte	Persmaat				Pershuls	Persmaat			
DNØ	SIZE	Inch	Part. N.	mm	mm				Part. N.	mm			Part. N.
5	03	3/16"											SCP03
6	04	1/4"	BXLP04	20	16,0				BXC04	16			SCP04
8	05	5/16"	BXLP05	20	17,5				BXC05	16,3			SCP05
10	06	3/8"	BXLP06	23	19,5				BXC06	18,7			SCP06
12	08	1/2"	BXLP08	27	22,3								SCP08
16	10	5/8"											SCP10
19	12	3/4"											SCP12
25	16	1"											SCP16
31	20	1 1/4"											SCP20
38	24	1 1/2"											SCP24
51	32	2"											SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken



NON SKIVE			SAE 100 R16		SAE 100 R17										Go- No Go Kaliber
			Pershuls	Persmaat	Pershuls	Pers	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.
5	03	3/16"													SCP03
6	04	1/4"	BXT104	16,1	BXC04	14,6									SCP04
8	05	5/16"	BXT105	18	BXC05	16,1									SCP05
10	06	3/8"	BXT106	20,1	BXC06	18,4									SCP06
12	08	1/2"	BXT108	24,1	BXT108	23,4									SCP08
16	10	5/8"	BXT110	27,7	BXT110	27,7									SCP10
19	12	3/4"	BXT112	31,7	BXT112	31,5									SCP12
25	16	1"	BXT116	39,8	BXT116	38,9									SCP16
31	20	1 1/4"	BXT120	48,9											SCP20
38	24	1 1/2"													SCP24
51	32	2"													SCP32

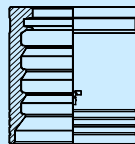
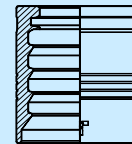
Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken

NON SKIVE			EN 854 1TE		EN 854 2TE		EN 854 3TE								Go-No Go Kaliber
			Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.
5	03	3/16"													SCP03
6	04	1/4"					BXT204								SCP04
8	05	5/16"					BXT205								SCP05
10	06	3/8"					BXT206								SCP06
12	08	1/2"					BXT208								SCP08
16	10	5/8"			BXLP10		BXT210								SCP10
19	12	3/4"	BXLP12		BXLP12		BXT212								SCP12
25	16	1"	BXLP16		BXLP16		BXT116								SCP16
31	20	1 1/4"													SCP20
38	24	1 1/2"					BXP24								SCP24
51	32	2"					BXP32								SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken

NON SKIVE			BP3		BX7										
			SAE 100 R3 EN 854 R3		SAE 100 R6 EN 854 R6										Go-No Go Kaliber
Slang Ø diam			Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Part. N.
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.
5	03	3/16"													SCP03
6	04	1/4"	BP304	16,5											SCP04
8	05	5/16"	BP305	19	BX705	17,2									SCP05
10	06	3/8"	BP306	21,3	BX706	18,7									SCP06
12	08	1/2"	BP308	26	BX708	23,3									SCP08
16	10	5/8"	BP310	28,5	BX710	27,2									SCP10
19	12	3/4"	BP312	35,8	BX712	30,7									SCP12
25	16	1"	BP316	41,2											SCP16
31	20	1 1/4"	BP320												SCP20
38	24	1 1/2"													SCP24
51	32	2"													SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series p

SKIVE

BXS

BXSH
SKIVE

Slang Ø diam			EN856 4SP			EN856 4SH**			R9R**			EN856 R12 SAE100 R12			EN853 2ST SAE100R2A			Go-No Go kaliber
			Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persmaat	Pershuls	Striplengte	Persmaat	
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.	mm	mm	Part. N.
5	03	3/16"																SCP03
6	04	1/4"	BXS04	18	19,0				BXS04	18	19,0							SCP04
8	05	5/16"																SCP05
10	06	3/8"	BXS06	22	23,0				BXS06	22	23,0	BXS06	22	22,7	BXS06	22	22,4	SCP06
12	08	1/2"	BXS08	24	26,7				BXS08	24	26,4	BXS08	24	26,4	BXS08	24	25,6	SCP08
16	10	5/8"	BXS10	27	30,7				BXS10	27	30,1	BXS10	27	30,6	BXS10	27	29,2	SCP10
19	12	3/4"	BXS12	30	34,4	BXS12	30	34,0	BXS12	30	33,6	BXS12	30	33,2	BXS12	30	32,7	SCP12
25	16	1"	BXS16	38	42,0	BXS16	38	41,8	BXS16	38	41,8	BXS16	38	41,4	BXS16	38	41,5	SCP16
31	20	1 1/4"	BXS20	45	51,0	BXSH20	45	48,8	BXSH20	45	50,0	BXS20	45	49,9	BXS20	45	50,6	SCP20
38	24	1 1/2"	BXS24	50	60,0	BXSH24	50	57,0	BXSH24	50	57,6	BXS24	50	58,8	BXS24	50	59,2	SCP24
51	32	2"	BXS32	55	74,0	BXSH32	55	70,7	BXSH32	55	70,5	BXSH32	55	71,1	BXSH32	55	71,0	SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken

Bij gebruik van de "X" serie slangpilaren geldt de maximale werkdruk van de "DIN856 4SP" als maximum toepasbaar



INTERLOCK			BHH				BH13				BH13				INTERLOCK		
			EN 856 4SH				SAE 100 R13				SAE 100 R15						
Slang Ø diam			Pershuls	Striplengte		Persmaat	Pershuls	Striplengte		Persmaat	Pershuls	Striplengte		Persmaat	GO-No Go kaliber		
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm		mm	Part. N.	mm		mm	Part. N.	mm		mm	Part. N.		
				OUT	IN			OUT	IN			OUT	IN				
19	12	3/4"	HPSSH412	48	15	34,1	HPSSH412	48	15	33,7	HPSSH412	48	15	33,3			SCH12
25	16	1"	HPSSH416	61	17	41,5	HPSSH416	61	17	41,5	HPSSH416	61	17	41,7			SCH16
31	20	1 1/4"	HPSSH420	70	22	50,5	HPR42-20	70	22	53,8	HPR42-20	70	22	54,5			SCH20
38	24	1 1/2"	HPSSH424	79	22,5	58	HPR42-24	79	22,5	60,5	HPR42-24						SCH24
51	32	2"	HPSSH432	83	30	74,2	HP32-Z	83	30	77,9							SCH32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCH" series paspen te gebruiken



NON SKIVE			SAE 100 R7		SAE 100 R8		087										Go-No Go Kaliber
			Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Persghuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	Pershuls	Persmaat	
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.
5	03	3/16"	BX703	11,6	BX703		BX703	11,8									SCT03-05
6	04	1/4"	BX704	14,4	BX704	13,8	BX704	14,1									SCP04
8	05	5/16"	BX705	16,2	BX705	15,7	BX705	15,9									SCT03-05
10	06	3/8"	BX706	18,3	BX706	17,9	BX706	17,8									SCP06
12	08	1/2"	BX708	22,8	BX708	23	BX708	22,1									SCP08
16	10	5/8"	BX710		BX710	26,2	BX710	25,1									SCP10
19	12	3/4"	BX712	29	BX712	29,9	BX712										SCP12
25	16	1"	BX716	36,4			BX716										SCP16
31	20	1 1/4"															SCP20
38	24	1 1/2"															SCP24
51	32	2"															SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken

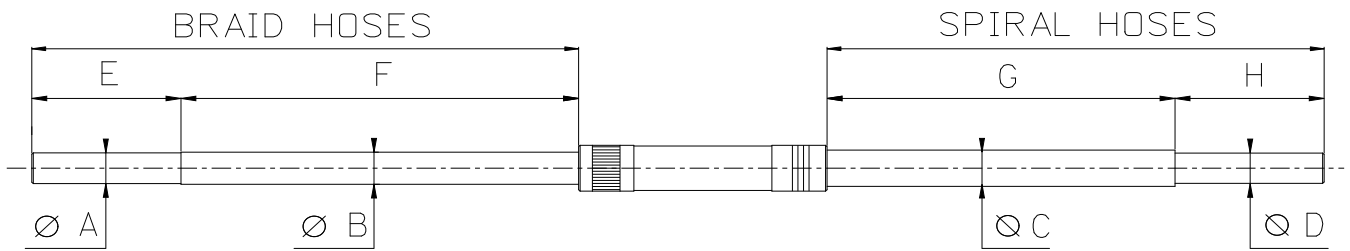
NON SKIVE			Gladde teflon		Gegolfde teflon								Go-No Go Kaliber
			EFH		EFC								
Slang Ø diam			Persghuls	Persmaat	Persghuls	Persmaat	Persghuls	Persmaat	Persghuls	Persmaat	Persghuls	Persmaat	
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.	mm	Part. N.
5	03	3/16"	BPEFH03	11,5									SCT03-05
6	04	1/4"	BPEFH04	13	BPEFC04	12,2							SCP04
8	05	5/16"	BPEFH05	13,8									SCT03-05
10	06	3/8"	BPEFH06	15,5	BPEFC06	16,8							SCP06
12	08	1/2"	BPEFH08	20,5	BPEFC08	20,2							SCP08
16	10	5/8"	BPEFH10	23,5	BPEFC10	24							SCP10
19	12	3/4"	BPEFH12	27	BPEFC12	26,3							SCP12
25	16	1"	BPEFH16	34	BPEFC16	34							SCP16
31	20	1 1/4"			BPEFC20	41							SCP20
38	24	1 1/2"											SCP24
51	32	2"											SCP32

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men de "SCP" series paspen te gebruiken

NON SKIVE			meetpunt slang		700 bar		0412-0414									
			met minibore pilaren		met ET pilaren											
Slang Ø diam			Pershuls	Persmaat			Persghuls	Persmaat								Go-No Go Kaliber
DN	SIZE	Inch	Part. N.	mm			Part. N.	mm								
1	1	5/64"	minibore 01	7,55 mm												
2	2	1/8"	minibore 02	10 mm												
6	4	1/4"					ET-0412	16,2 mm								
10	6	3/8"					ET-0414	21,9 mm								

Note: De krimpdiameter van de huls wordt bepaald door de gespecificeerde afmetingen van de slang, om de vervorming te controleren dient men een paspen te gebruiken

Afmetingen van de "SCP" Kalibers ter controle van de inwendige vervorming van de slangpilaren

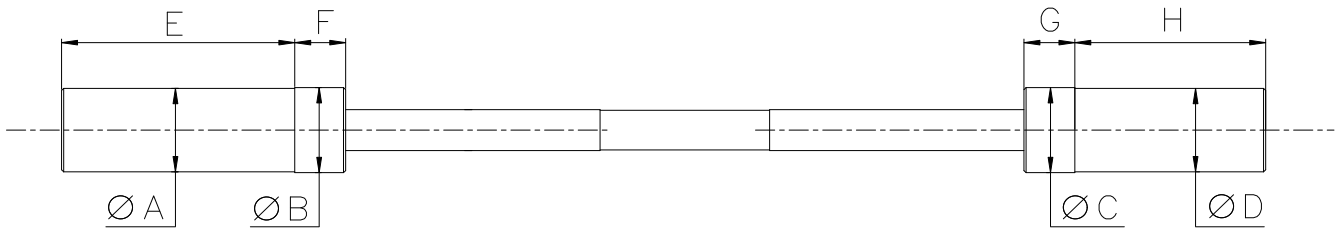


TIEFFE Part.N.	Inwendige diameter van de slang			Afmetingen Kalibers ter controle van de inwendige vervorming van de slangpilaren							
				ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H
	DN	Size	Inch	+0,00/-0,05	+0,00/-0,05	+0,00/-0,05	+0,00/-0,05				
* SCP03-05				2,65	2,85	5,3	5,1	25	60	65	30
SCP04	04	8	1/4"	3,65	3,85	3,65	3,5	30	65	65	30
SCP06	06	10	3/8"	6,50	6,7	6,5	6,3	30	75	75	30
SCP08	08	12	1/2"	8,80	9,2	8,8	8,5	35	85	85	35
SCP10	10	16	5/8"	11,20	11,7	11,2	10,8	40	12	12	40
SCP12	12	20	3/4"	13,60	14,1	13,6	13,1	45	12	12	45
SCP16	25	16	1"	19,00	19,5	19	18,4	55	12	12	55
SCP20	32	20	1 1/4"	24,90	25,4	24,9	24,2	65	12	12	65
SCP24	40	24	1 1/2"	30,80	31,3	30,8	30	75	12	12	75
SCP32	50	32	2"	42,50	43	42,5	41,5	80	12	12	80

NOTE: Het Kaliber SCP03-05 heeft geen aparte zijde voor de controle van slang met gevlochten inlagen en een voor spiraalgevlochten slang, maar een zijde tbv 3/16" slang inwendig en een tbv 5/16" slang inwendig



Afmetingen van de "SCP" Kalibers ter controle van de inwendige vervorming van de slangpilaren



GSS Part.N.	Inwendige slang diameter			Inwendige slangdiameter			Afmetingen Kalibers ter controle van de inwendige vervorming van de slangpilaren							
	DN	Size	Inch	DN	Size	Inch	$\varnothing A$	$\varnothing B$	$\varnothing C$	$\varnothing D$	E	F	G	H
SCH12-16	12	20	3/4"	25	16	1"	12,6	13,1	18	17,4	55	20	20	60
SCH20-24	32	20	1 1/4"	40	24	1 1/2"	23,2	23,9	29,8	29	70	20	20	85
SCH32	50	32	2"				39,50	40,5			100	15		

Blank area for notes or additional data.